amficab

FILTERTECHNOLOGIE
TRIFFT **AMBIENT DESIGN**

DESIGNED FOR A HEALTHY LIFE

MADE IN GERMANY

Der amficab FV20 ist ein autarkes und kompaktes ***Raumluftreinigungssystem*** *zur effizienten Eliminierung* von Viren, Keimen, Bakterien und Allergenen in geschlossenen Räumen.*

*99,995%

ERPROBT

Diverse Studien belegen die Wirksamkeit von Raumluftfiltern u. a. gegen Covid-19

BESTÄTIGT

*Durch den Einsatz erprobter PHILIPS Signify UVC-Lichttechnik wirksam gegen COVID-19.

UVC-Luftsterilisation ist eine wirksame Methode zur Verringerung des Ansteckungsrisikos über Aerosolpartikel. Mittels intensiver UVC-Lichtbestrahlung werden Keime in angesaugter Raumluft zuverlässig vernichtet und unschädlich gemacht. Bereits eine Studie der Boston University[1] spricht für die Wirksamkeit von UVC-Luftsterilisation zur Infektionsvermeidung.

1) Signify and Boston University validate effectiveness of Signify's UV-C light sources on inactivating the virus that causes COVID-19 (16.06.2020, www.signify.com)

Abbildung: Modell „DESIGN“ • 9 Paneele • Melamin weiß

EINZIGARTIG UNTER DEN LUFTREINIGERN

Das Raumluftreinigungssystem amficab FV20 wurde 2020 von der Firma FILTRONtec gemeinsam mit der GEAR7 Agentur sowie der Vierhaus GmbH in Deutschland entwickelt und produziert.

Das Gerät dient primär zur Befreiung der Umgebungsluft von Viren, Keimen, Allergenen und Bakterien. Ebenso sorgt der FV20 mit erheblicher Feinstaubreduzierung für eine allgemeine Verbesserung der Raumluftqualität. Um auch den modernen und ästhetischen Ansprüchen gerecht zu werden, ist der amficab FV20 von unserem „Ambient Design" Konzept geprägt.

In geschlossenen Räumen mit vielen Personen, wie z. B. Schulen, Büros, Wartezimmern, Bars, Kantinen, Restaurants, Arztpraxen etc., haben Krankheitserreger wie Keime und Viren generell ein leichtes Spiel. Über die Aerosole können sich Krankheiten unsichtbar, unbemerkt und rasch ausbreiten – in Zeiten von Covid-19 ein besonders hohes Risiko.

Durch die langjährige Erfahrung bei der Filtertechnologie in Kombination mit ultraviolettem Licht wurde dank des breiten Kompetenzspektrums der unterschiedlichen Firmen das gesamte Know-how in diesem Produkt zu einer sicheren Anwendung gebracht.

amficab

Wechselpaneele ermöglichen eine individuelle Anpassung an das Raumdesign.

Einfacher Transport und schneller Aufbau dank modularer Bauweise.

Erweiterbar zum Digital-Signage für Besucher- und Mitarbeiterinformationen.

Ideal für Räume und Flächen ab 30 - 100 m²

Restaurants, Büros, Kantinen, Fitnessstudios, Venues, Showrooms, Frühstücksräume, Aufenthaltsbereiche, Lobbies, Konferenzräume, Museen, Galerien, Point-of-Sale, u. v. m.

Der FV20 sorgt dank gleichzeitiger ***Reduzierung der Feinstaubbelastung*** *allgemein für eine erhebliche* ***Verbesserung der Atemluftqualität*** *und lässt sich durch sein modulares „****Ambient Design****“ perfekt an die Umgebung anpassen!*

Abbildung: Modell „SMART“ • 8 Paneele • Beton + Magic Mirror mit Digital Signage

TECHNIK MIT KONZEPT

Der perfekte Mix aus erprobter Technologie und „Ambient Design“ macht den amficab FV20 so einzigartig.

Das mehrstufige Filtersystem wird durch UVC-Lampen (ultraviolettes Licht), die auf einer Wellenlänge von 254nm arbeiten, ergänzt. Dieses kann mit einer Zuverlässigkeit von 99,995% Viren und Bakterien aus der Luft entfernen. Das Gerät selbst wurde bereits erfolgreich auf seine Wirksamkeit gegen viele Bakterien, Keime und Viren getestet.

Der amficab FV20 beseitigt durch Luft übertragbare Allergene, Schadstoffe sowie sämtliche Gerüche und Feinstaub. Maximale Luftreinigung und Langlebigkeit sind bei geringem Wartungsaufwand gewährleistet. Zusätzlich verfügt der FV20 auf der Vorderseite über zwei 230V-Steckdosen mit integrierten USB-Anschlüssen.

FV20

1 Vorfilter / Feinfilter

Zum Einsatz kommt hier ein elektrostatischer F7-Filter für Partikel bis 10 µm mit einem Abscheidegrad von 98% bei 1 mg/m³ (u.a. Rauch, Bakterien, viele Keime usw.).

2 UVC-Licht

Hochwirksame Deaktivierung von COVID-19-Erregern, Bakterien und Keimen durch Philips Signify UVC-Lampen.

3 Hochleistungsfilter + Aktivkohlefilter

Ein Hepa14-Kassettenfilter sorgt für einen Abscheidegrad von ≥ 99,995% bei Partikeln > 0,01 µm (u. a. Viren, Keime). Zusätzlich wird die Luft oben vor dem Auswurf mittels eines Aktivekohlefilters von gasförmigen Schadstoffen und Gerüchen befreit.

DESIGN MIT KONZEPT

Die modulare Bauart sowie die pflegeleichten Materialien machen den amficab FV20 zusammen mit der zuverlässigen Filtertechnologie zu einem zweckmäßigen und modernen Einrichtungsobjekt.

Drei übereinander angeordnete und miteinander verbundene Boxen bilden den Innenschrank mit fünfstufiger Filtertechnik. Die äußere Verkleidung des amficab FV20 besteht aus einzelnen Wechselpaneelen. Das optische Erscheinungsbild lässt sich jederzeit mit einfachen Handgriffen neu gestalten. Der individuellen Konfiguration sind durch den Einsatz vieler verschiedener Materialien bis hin zur Integration von Displays, Sprachsteuerung und Ambient Light keine Grenzen gesetzt.

amficab

„Setzen Sie mit dem amficab FV20 auf erprobte, mehrstufige Filtertechnologie und Qualität."

MADE IN GERMANY

Beispielhafte Abbildungen der Modellvariante „AMBIENT". Bestehend aus insg. 12 Paneelen. Kombination mit Weiß, Beton- und Holzoptik.

MODELLKONZEPT

Das Grundgehäuse des amficab FV20 besteht aus drei übereinander angeordneten, miteinander verbundenen Boxen und ist immer anthrazit. Die Modellvarianten unterscheiden sich in den Gestaltungsmöglichkeiten der äußeren Paneele. Das Modell „DESIGN" besteht aus 3x3 weißen Paneelen – die Rückwandseite bleibt frei. Die Version „AMBIENT" wird mit 12 Paneelen ausgeliefert und kann somit auch freistehend im Raum platziert werden. Weiter hat der Kunde die Möglichkeit, zwischen drei verschiedenen Dekoren zu wählen: Weiß, Holz (Wildeiche) und Beton.

Drei Paneele (Oben, Mitte, Unten) einer Gattung bilden einen vertikalen Dekorsatz. Die Dekorsätze können miteinander kombinert und/oder gemischt werden. Das Modell „UNIQUE" kann z. B. mit Spiegelpaneelen sowie anderen Materialien nach Kundenwunsch konfiguriert und gefertigt werden. Bei dem Modell „SMART" ist ein Smart Mirror mit Betriebssystem verbaut. Optional ist dieses Modell auch mit Ambient Light (LED) und Sprachsteuerung verfügbar.

Modell
DESIGN

9 Paneele

Material
Melamin

Optik
Weiß

Modell
AMBIENT

12 Paneele

Material
Melamin

Optik
Weiß
Holz
Beton

Modell
UNIQUE

8 Paneele

Material
Melamin /
individuell

Optik
individuell

Beispiel:

Spiegelfläche
kombiniert mit
Echtholz

Modell
SMART

8 Paneele

Material
Melamin / verspiegelt
individuell

Optik
Weiß
Holz
Beton
individuell

Ausstattung
Digital Signage 27"
Smart Mirror
(Display hinter Spiegelglas)

Beispielhafte Abbildung: Modell „SMART" • 8 Paneele • Smart Mirror (+ Voice Control) • Preis: auf Anfrage

CHECKLISTE & FRAGEN

Ist die Technologie der Luftreiniger förderungsfähig?

JA - bis zu 100%! (mehr Infos unter: www.bmwi.de)

Gibt es nachprüfbare Studien zur Wirksamkeit?

JA! (diverse Studien sind im Internet zu finden)

Wie hoch ist die Lautstärke bei optimaler / maximaler Leistung?

35 - 40 db(A) bei 800 - 1.000 m³/h und 62 db(A) bei 2.400m³/h

Wie hoch ist die Luftreinigungskapazität in Kubikmeter pro Stunde?

Bis zu 2.400m³ (stufenlos regelbar)

Wie effektiv ist die tatsächliche Luftreinigung in Räumen?

Bei einer 5 bis 7-fachen Raumluftwechselrate sinkt das Ansteckungsrisiko laut diverser Studien auf unter 10%

Wie häufig müssen Filter und / oder Lampen getauscht werden?

HEPA14 Filter ca. alle 2 - 3 Jahre / Lampen nach ca. 9.000 Betriebstunden

Ist ein langfristiger, technischer Service sichergestellt?

JA! (Genaue Infos durch unseren technischen Service - siehe Kontakt)

Gibt es Media- / Marketing-Unterstützung?

JA! Bei der Kategorie SMART ist sogar eine zusätzliche Finanzierung durch Display-Werbung mit WKZ möglich!

Wie lang ist die Lieferzeit?

Ca. 2 Wochen (bei Lagerverfügbarkeit)
Ca. 4 - 8 Wochen (bei Konfiguration)

Wie hoch sind die Betriebskosten?

1,51 Euro netto pro Tag. (Nutzung 8 Stunden, 5 Tage/Woche)

TECHNISCHE DATEN

Modellname:	amficab FV20
max. Luftmenge:	bis zu 2.400 m³/h (stufenlos regelbar)
Betriebsspannung:	220 - 240V AC / 50Hz
Geräuschemission:	30 - 62 db(A) bei 480 - 2.400 m³/h
Abmessungen:	230 cm (H), 60 cm (B), 60 cm (T)
Gewicht:	ca. 220 kg (Standardausführung)
Steuerung:	Fernbedienung
Stromverbrauch ohne UVC:	bei 1.200 m³/h = 106 Watt
Stromverbrauch mit UVC:	bei 1.200 m³/h = 575 Watt
Abscheidegrad:	99,995%
Filter:	• Elektrostatischer Filter (ESP) F7 • UVC PHILIPS TUV PL-L • HEPA-14 • Aktivkohle
Zertifizierung:	EN 1822

Beispiel Luftwechselrate pro Stunde:

4-fach bei 70m² (720m³/h) 35 db(A) (Mindestanforderung an Schulen laut VDI VDI-EE 4300-14)

Zusatzinformationen

ESP-Filter
Der elektrostatische Abscheider (Elektrofilter, ESP) entfernt Partikel aus der Luft, indem sie elektrisch aufgeladen werden und sich dann an entgegengesetzt geladenen Kollektorplatten anlagern. Damit werden die Partikel dauerhaft aus dem Luftstrom entfernt. Die Effizienz ist durch Labortests bestätigt und liegt bei bis zu 98 % und darüber. Laut letzten Labortests sind auch höhere Abscheideraten möglich.

UVC - Strahlung
Die im amficab FV20 eingesetzte Bestrahlung durch ultraviolettes Licht (UV-Desinfektion), mit einer Wellenlänge von 254 nm, eliminiert zuverlässig die in der Raumluft befindlichen Viren und Bakterien.

Bestätigte Wirkung
Diese permanente und lautlose Wirkungsweise führt laut Studien zu sehr hohen Desinfektionsraten von bis zu 99,999 %. Die Wirksamkeit der UVC-Technologie von Signify in Bezug auf die Inaktivierung von SARS-CoV-2 auf Oberflächen, wurde von der Universität Boston bestätigt.

Weiterführende Infos über UVC-Strahlung unter: **www.signify.com**
www.highlight-web.de/6259/philips-led-uv-sterilisation
www.uni-due.de/2020-09-01-mit-uv-licht-gegen-corona

HEPA-14
Permanente Luftreinhaltung und Virenfilterung in Zonen mit hohem Publikumsverkehr oder dicht besetzten Aufenthaltszonen (feine Aerosole, die infektiöse Viren wie z. B. SARS-CoV, MERS-CoV, SARS-CoV-2/Covid-19 oder Influenza enthalten, werden mit dem Filter der Klasse H14 nach EN 1822 ISO herausgefiltert).
In Kombination mit einem Aktivkohlefilter beseitigt der FV20 durch die Luft übertragbare Allergene sowie Feinstaubpartikel und absorbiert schädliche Gase und Gerüche.

Wartung
Das Gerät ist nahezu wartungsfrei. Die genauen Wartungsintervalle sind abhängig vom Beladungsgrad der Filter. Hierzu liefert unser technischer Service auf Nachfrage gerne zusätzliche Informationen. Bei Funktionsstörungen oder Defekten können die einzelnen Boxen inkl. Technik direkt und ohne Reparaturstau ausgetauscht werden.

Versand
Der Versand erfolgt verpackt und versichert auf einer Europalette.
Für weitere Informationen zu unseren Lieferbedingungen nehmen Sie gerne persönlich Kontakt mit uns auf.

DEMO-VISUALS

amficab ist ein patentiertes Gemeinschaftsprojekt von:

FILTRONtec®
EMISSION CONTROL SYSTEMS

Die FILTRONtec GmbH, ist ein führendes und weltweit operierendes Unternehmen im Bereich Entwicklung und Planung von Filtertechnologie. Die Produkte mit Schwerpunkt auf Elektrofiltertechnik ermöglichen verschiedenste Anwendungen von kompakten Raumluftfiltern bis hin zu gigantischen Filteranlagen in Verkehrstunneln und Tiefgaragen. FILTRONtec nutzt sein besonderes Know-how sowie die enormen Möglichkeiten der Elektrofiltertechnologie, um das Leben qualitativ zu verbessern.

Projektleistungen:

- Entwicklung, Planung, Konstruktion und Berechnung der Filtertechnik
- Eigenentwicklung von Bauteilen der Filtertechnik
- Elektrotechnische Umsetzung

GEAR7 AGNC

GEAR7 ist eine Full-Service Agentur. Das Leistungsportfolio besteht aus Beratung, Strategie, Konzeption, Gestaltung, Planung und Umsetzung. Durch den Einsatz digitaler Technologien wie z. B. Artificial Intelligence, Mixed & Virtual Reality, Computer Vision, 3D Data Capturing, Sprachtechnologie und IOT werden zusätzlich hybride, zukunftsfähige Produkte und Geschäftsmodelle entwickelt. Interdisziplinäres Projekt & Change Management macht die GEAR7 Agentur zum Bindeglied zwischen mittelständischen Unternehmen, Industrie, Handel und Verbrauchern.

Projektleistungen:

- Idee zur Produktentwicklung
- Konzeption und Design
- Markenaufbau und Entwicklung der Corporate Identity
- Beratung bei der Konstruktion, Planung und Ausführung
- Koordination und interdisziplinäres Projektmanagement
- Produktweiterentwicklung

vierhaus

Die Firma Vierhaus ist ein mittelständiges Familienunternehmen mit Sitz in Rees am Niederrhein, das seit über 100 Jahren Möbel produziert. Vierhaus steht für Qualität, ein zeitloses Design und höchste Funktionalität. Der Großteil der Produkte wird an zwei Standorten in Deutschland produziert und trägt das weltweit anerkannte Siegel "Made in Germany".

Projektleistungen:

- Unterstützung und Mitentwicklung bei der Gehäusekonstruktion
- Produktion des Gehäuses sowie der Verkleidungselemente

www.amficab.de

HERSTELLER

FILTRONtec® GmbH
Andresenstr. 1a,
Areal A Chemiepark
06766 Bitterfeld-Wolfen